
COPLES

DURA-FLEX®



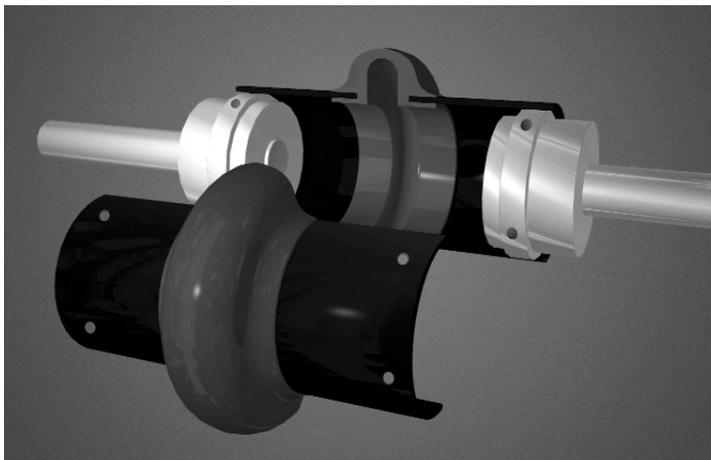
Patent No. 5,611,732



Patent No. 5,611,732

CARACTERÍSTICAS

- ◆ Diseñados de inicio por medio de análisis finito de Elementos para maximizar la vida flexible.
- ◆ Elementos de dos piezas de fácil instalación. No requiere mover las mazas para remplazarlo.
- ◆ Un tamaño de espaciador para manejar la mayoría de las distancias entre ejes.
- ◆ Elemento de peso ligero que absorbe golpes de carga y vibración torsional.
- ◆ Se usan las mismas mazas en ambos elementos espaciador y estándar.
- ◆ No necesita lubricación.
- ◆ Buena resistencia química.
- ◆ Mazas calibrados a la medida para buje sure- grip (QT) y Taper-Lock[®] (TL) en existencia.



El elemento partido a la mitad, está especialmente diseñado para ser reemplazado fácilmente sin tener que mover ningún equipo conectado.

Determine la Clasificación del Elemento Motriz

| Elemento Motriz | Clase |
|--|-------|
| • Motores eléctricos (Rendimiento Estándar), Motores Hidráulicos, Turbinas | A |
| • Motores de Gasolina o de Vapor (4 o más cilindros) | B |
| • Motores de Diesel o Gas, Motores Eléctricos con Torque Elevado | C |

Determine las Características de Carga y el Factor de Servicio

| Aplicaciones Típicas | Carga | Características | Elemento Motriz Clase | | |
|--|----------|--|-----------------------|-----|-----|
| | | | A | B | C |
| Agitadores (Puro líquido), Sopladoras (Centrífugas), Máquinas rellenadoras (latas y botellas), Transportadores – de carga uniforme o alimentados (banda, cadena, tornillo), Ventiladores (Centrífugos), Generadores (carga uniforme), Bombas (Centrífugas), Pantallas (lavadoras de aire, agua), Cargadores (uniformes), Máquinas para madera (planeadores, sierras) | Uniforme | Cargas uniformes – sin picos de carga – sin reversa – Arranques intermitentes (hasta 10 por hora) – Torques de arranque bajos | 1.0 | 1.5 | 2.0 |
| Batidores, Sopladoras (lóbulo, paleta), Compresores (centrífugos, rotatorios), Transportadoras de carga no uniforme o alimentadas (banda, cangilones, cadena, tornillo), Dragas, Ventiladores (carga forzada, propulsores), Fábricas de papel (calandrias, convertidores, transportadoras, secadoras, mezcladoras, enrolladoras), Imprentas, Bombas, Trituradoras, Maquinaria textil (entintadoras, secadoras) | Moderada | Cargas disperejas, Moderados picos de carga. No frecuentes reversas – torque moderado. | 1.5 | 2.0 | 2.5 |
| Grúas (puente, montacargas, carretilla), Ventiladores (torres de enfriamiento), Generadores (soldadores), Trituradoras, Molinos (piedra, tubo, bolas, laminadores, tambor), Bombas (extractoras), Máquinas enredadoras de alambre y cable | Pesada | Cargas disperejas – Altos picos de carga – Frecuentes paros y arranques, Altos toques en arranque. Altos golpes de carga inercial. | 2.0 | 2.5 | 3.0 |

Nota: Las aplicaciones anteriores describen las condiciones generales que se encuentran en la industria. Las condiciones sujetas a temperaturas extremas, polvos abrasivos, líquidos corrosivos, torques excesivamente altos al arranque, etc. ... se deben de considerar como carga extra pesada. Estas condiciones incrementan los factores de servicio. Consulte a TB Wood's para estas selecciones.

Calcule los Caballos de Fuerza de diseño o el Torque de diseño

- Si el Elemento Motriz es un motor de 1160, 1750. ó 3500 r.p.m.
 $HP \text{ de diseño} = \text{Elemento Motriz HP} \times \text{Factor de Servicio}$
 Ir a la página F2-3 y referirse a la columna de motor r.p.m. correspondiente.
- Si el Elemento Motriz no corresponde a ninguna de las velocidades listadas anteriormente.
 $HP \text{ de diseño @ } 100 \text{ rpm} = (\text{Elemento Motriz Hp} \times \text{Factor de Servicio} \times 100) / \text{RPM del cople}$
 Ir a la página F2-3 y referirse a la columna HP @ 100 RPM
- Si utiliza Torque de Elemento Motriz
 $\text{Torque de diseño} = \text{Torque de Elemento Motriz} \times \text{Factor de Servicio}$
 Ir a la página F2-2 y referirse a la columna Torque.

Los Coples DURA-FLEX se venden por componente

Un ensamble DURA-FLEX consta de un Elemento (Estándar o Espaciador) y dos mazas (Calibradas a la medida o para Buje QD). Anillos de alta velocidad opcionales pueden ser pedidos para Elementos espaciadores. Abajo hay un ejemplo de pedido de Coples Dura-Flex.

Ejemplo:

| | Número de Parte | Descripción | Tamaño 20 |
|--------------|----------------------------|--|----------------|
| Elemento (1) | WE2 - WE80 WES2 - WES80 | Elemento estándar, tamaño 2 al 80 Elemento espaciador, tamaño 2 al 80 | WE 20 WES20 |
| Maza (2) | WE[2-80] X Barreno | Maza Fija – barreno en existencia (especifique tamaño del barreno) | WE20H138 |



SELECCION DE COPLES DURA-FLEX®

(continuación)

CAPACIDAD DE LOS COPLES (STD Y ESPACIADORES)

| Cople No. | HP @ RMP | | | | Torque (pulg-lb) | Rigidez Torsional | RPM Máximas | | Desalineamiento Máx. | |
|-----------|----------|--------|---------|---------|------------------|-------------------|-------------|-------------|----------------------|---------|
| | 100 | 1160 | 1750 | 3500 | | | Std. | Espaciador* | Paralelo | Angular |
| WE2 | .30 | 3.50 | 5.28 | 10.55 | 190 | 1380 | 7500 | 7500 | 1/16 | 4° |
| WE3 | .58 | 6.72 | 10.13 | 20.27 | 365 | 2051 | 7500 | 7500 | 1/16 | 4° |
| WE4 | .88 | 10.12 | 15.27 | 30.54 | 550 | 4141 | 7500 | 7500 | 1/16 | 4° |
| WE5 | 1.48 | 17.02 | 25.68 | 51.37 | 925 | 8242 | 7500 | 7500 | 1/16 | 4° |
| WE10 | 2.30 | 26.69 | 40.26 | 80.52 | 1450 | 12382 | 7500 | 7500 | 1/16 | 4° |
| WE20 | 3.65 | 42.33 | 63.86 | 127.73 | 2300 | 17193 | 6600 | 4800 | 3/32 | 3° |
| WE30 | 5.79 | 67.18 | 101.35 | 202.70 | 3650 | 27525 | 5800 | 4200 | 3/32 | 3° |
| WE40 | 8.85 | 101.23 | 152.72 | 305.43 | 5500 | 37817 | 5000 | 3600 | 3/32 | 3° |
| WE50 | 12.14 | 140.80 | 212.42 | 424.83 | 7650 | 48148 | 4200 | 3100 | 3/32 | 3° |
| WE60 | 19.84 | 230.07 | 347.08 | 694.17 | 12500 | 65342 | 3800 | 2800 | 1/8 | 2° |
| WE70 | 35.12 | 407.39 | 614.60 | 1229.20 | 22125 | 110625 | 3600 | 2600 | 1/8 | 2° |
| WE80 | 62.70 | 727.32 | 1097.30 | 2194.50 | 39500 | 197500 | 2000 | 1800 | 1/8 | 2° |

*RPM Máximas de los Espaciadores = RPM Máximas de los estándar si se utilizan anillos opcionales de alta velocidad.
 Unidades de dureza torsional = Pulgadas – libras / Radianes

CUBOS DE MAZA FIJA Y BARRENOS EN EXISTENCIA

| Barreno | Número de producto* | WE2H | WE3H | WE4H | WE5H | WE10H | WE20H | WE30H | WE40H | WE50H | WE60H | WE70H | WE80H |
|-----------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1/2 | 12 | O | O | | | | | | | | | | |
| 5/8 | 58 | X | X | | | | | | | | | | |
| 3/4 | 34 | X | X | O | O | | | | | | | | |
| 7/8 | 78 | X | X | X | | O | O | | | | | | |
| 1 | 1 | X | X | X | X | | | O | O | | | | |
| 1-1/8 | 118 | X | X | X | X | X | X | | | | | | |
| 1-1/4 | 114 | | X | X | X | X | X | | | O | | | |
| 1-3/8 | 138 | | X | X | X | X | X | | | | | | |
| 1-1/2 | 112 | | | X | X | X | X | X | X | | | | |
| 1-5/8 | 158 | | | X | X | X | X | X | X | | | | |
| 1-3/4 | 134 | | | | X | X | X | X | X | X | | | |
| 1-7/8 | 178 | | | | X | X | X | X | X | | | | |
| 2 | 2 | | | | | | | | | | O | | |
| 2-1/8 | 218 | | | | | X | X | X | X | X | | O | |
| 2-1/4 | 214 | | | | | | X | X | X | X | | | |
| 2-3/8 | 238 | | | | | | X | X | X | X | | X | O |
| 2-5/8 | 258 | | | | | | | | | | | X | |
| 2-7/8 | 278 | | | | | | | X | X | X | X | X | X |
| 3-3/8 | 338 | | | | | | | | X | X | X | X | X |
| 3-3/4 | 334 | | | | | | | | | | | | X |
| 3-7/8 | 378 | | | | | | | | | | X | X | X |
| 4 | 4 | | | | | | | | | | X | | |
| 4-3/8 | 438 | | | | | | | | | | | X | |
| 4-7/8 | 478 | | | | | | | | | | | | X |
| Barreno Máximo | | 1-1/8 | 1-3/8 | 1-5/8 | 1-7/8 | 2-1/8 | 2-3/8 | 2-7/8 | 3-3/8 | 3-5/8 | 4 | 4-1/2 | 6 |

O Sin cuñero X Con cuñero estándar Barreno máximo incluye cuñero estándar

*Ejemplo de número de Producto WE5H114 para maza WE5 x barreno de 1-1/4

TOLERANCIAS DEL BARRENO

| Tamaño del Barreno | Tolerancia |
|-----------------------|-------------------|
| Hasta e incluyendo 2" | + .0005 a + .0015 |
| Más de 2" | + .0005 a + .0002 |

Dimensiones de Ensamble para coples de maza fija.

(Todas las dimensiones en pulgadas) Espacio mínimo entre flechas = .25"

Dimensiones comunes de ensamble para Estándar de maza fija y Espaciador

| TAMAÑO | A | B | C | Barreno Máx. |
|--------------|-------|------|------|--------------|
| WE2 & WES2 | 3.70 | 1.85 | 0.94 | 1-1/8 |
| WE3 & WES3 | 4.24 | 2.32 | 1.50 | 1-3/8 |
| WE4 & WES4 | 4.52 | 2.6 | 1.69 | 1-5/8 |
| WE5 & WES5 | 5.40 | 3.13 | 1.75 | 1-7/8 |
| WE10 & WES10 | 6.48 | 3.65 | 1.88 | 2-1/8 |
| WE20 & WES20 | 7.36 | 4.48 | 2.06 | 2-3/8 |
| WE30 & WES30 | 8.41 | 5.42 | 2.31 | 2-7/8 |
| WE40 & WES40 | 9.71 | 6.63 | 2.50 | 3-3/8 |
| WE50 & WES50 | 11.34 | 8.13 | 2.75 | 3-5/8 |
| WE60 & WES60 | 12.53 | 8.75 | 3.25 | 4 |
| WE70 & WES70 | 14.00 | 9.25 | 3.62 | 4-1/2 |
| WE80 & WES80 | 16.00 | 11.3 | 4.87 | 6 |

Ensamble de Elemento Estándar

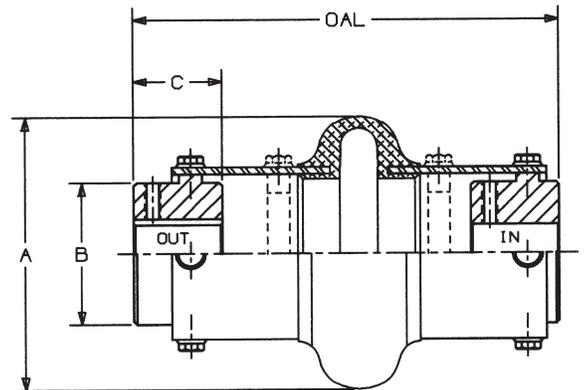
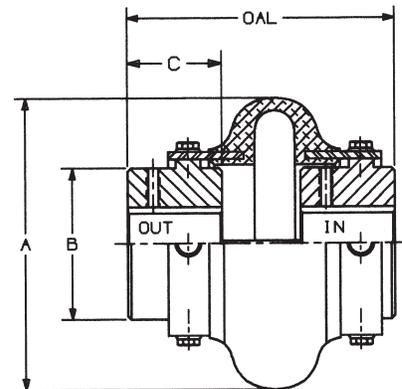
| Número de Producto* | OAL Máx. | OAL Min. | Máx. DBSE | Peso kg. |
|---------------------|----------|----------|-----------|----------|
| WE2 | 3.78 | 3.22 | 1.90 | 0.7 |
| WE3 | 4.32 | 3.80 | 1.32 | 1.5 |
| WE4 | 4.68 | 3.82 | 1.30 | 2.0 |
| WE5 | 5.30 | 4.32 | 1.80 | 3.4 |
| WE10 | 5.57 | 4.13 | 1.81 | 5.1 |
| WE20 | 6.82 | 4.30 | 2.70 | 7.4 |
| WE30 | 7.61 | 4.63 | 2.99 | 12.6 |
| WE40 | 8.16 | 5.08 | 3.16 | 20.6 |
| WE50 | 9.21 | 5.79 | 3.71 | 26.8 |
| WE60 | 10.70 | 6.44 | 4.20 | 37.5 |
| WE70 | 11.00 | 7.20 | 4.86 | 49.4 |
| WE80 | 14.75 | 9.30 | 6.64 | 109.8 |

*Número del elemento solamente

Ensamble de Elemento Espaciador

| Número de Producto* | OAL Máx. | OAL Min. | Máx. DBSE | Peso kg. |
|---------------------|----------|----------|-----------|----------|
| WES2 | 5.72 | 5.72 | 4.04 | 1.1 |
| WES3 | 8.02 | 7.28 | 5.02 | 2.2 |
| WES4 | 8.38 | 7.28 | 5.00 | 2.8 |
| WES5 | 8.50 | 7.28 | 5.00 | 4.3 |
| WES10 | 8.76 | 7.28 | 5.00 | 6.2 |
| WES20 | 11.17 | 9.35 | 7.05 | 8.7 |
| WES30 | 11.65 | 9.35 | 7.03 | 14.1 |
| WES40 | 11.89 | 9.35 | 6.89 | 22.2 |
| WES50 | 12.31 | 9.35 | 6.81 | 28.8 |
| WES60 | 16.28 | 12.40 | 9.78 | 41.3 |
| WES70 | 16.81 | 12.50 | 9.57 | 58.1 |
| WES80 | 19.73 | 12.50 | 9.77 | 117.0 |

*Número del elemento solamente.



Los tamaños WES2 al WES10 son entregados con anillos de alta velocidad. Para todos los tamaños mayores, los anillos se pueden solicitar como una opción adicional.

Todos los pesos indicados son considerando una maza del tipo Piloto.

La distancia entre ejes desde 1/4" hasta la DBSE Máxima puede obtenerse posicionando los mazas adentro o afuera o utilizando varios agujeros existentes en los elementos. OAL-Largo total. No incluye la tornillería.

Dimensiones de Ensamble de coples para Buje QD.

(Todas las dimensiones en pulgadas) Espacio mínimo entre flechas = .25"

Dimensiones comunes de ensamble para Estándar QD con buje y Espaciador

| TAMAÑO | A | B | D | Buje | Barreno Máx. |
|--------------|-------|------|------|------|--------------|
| WE4 & WES4 | 4.52 | 2.60 | 1.00 | JA | 1-1/4 |
| WE5 & WES5 | 5.40 | 3.13 | 1.25 | SH | 1-11/16 |
| WE10 & WES10 | 6.48 | 3.65 | 1.31 | SDS | 2 |
| WE20 & WES20 | 7.36 | 4.48 | 1.88 | SK | 2-5/8 |
| WE30 & WES30 | 8.41 | 5.42 | 2.00 | SF | 2-15/16 |
| WE40 & WES40 | 9.71 | 6.63 | 2.63 | E | 3-1/2 |
| WE50 & WES50 | 11.34 | 8.13 | 2.63 | E | 3-1/2 |
| WE60 & WES60 | 12.53 | 8.75 | 3.63 | F | 4 |
| WE70 & WES70 | 14.00 | 9.25 | 4.50 | J | 4-1/2 |
| WE80 & WES80 | 16.00 | 11.3 | 6.75 | M | 5-1/2 |

Ensamble de Elemento Estándar

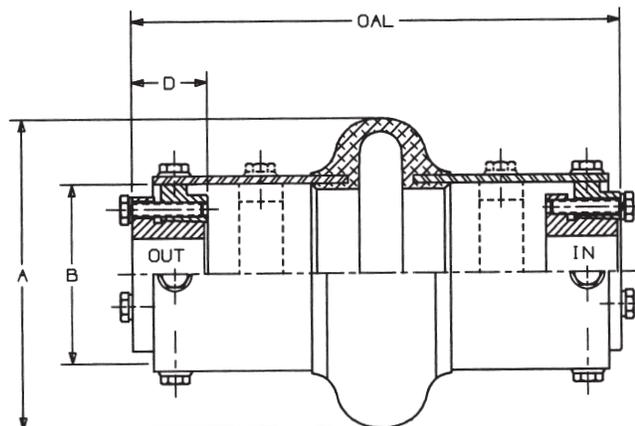
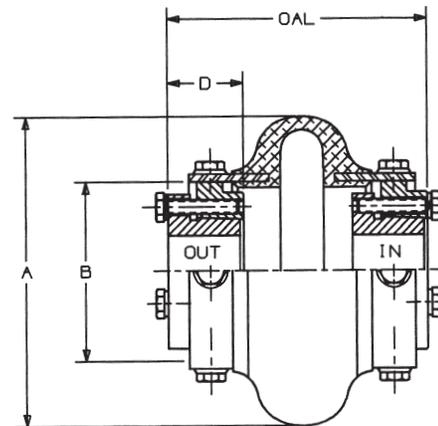
| Número de Producto* | OAL Máx. | OAL Min. | Máx. DBSE | Peso kg. |
|---------------------|----------|----------|-----------|----------|
| WE4 | 3.88 | 3.24 | 1.88 | 1.7 |
| WE5 | 4.50 | 4.24 | 1.88 | 2.7 |
| WE10 | 4.95 | 3.83 | 2.31 | 4.0 |
| WE20 | 6.37 | 4.38 | 2.62 | 7.2 |
| WE30 | 5.94 | 5.43 | 2.19 | 11.4 |
| WE40 | 6.75 | 6.50 | 1.74 | 21.3 |
| WE50 | 7.88 | 6.61 | 2.89 | 21.8 |
| WE60 | 8.88 | 8.68 | 1.96 | 36.0 |
| WE70 | 10.47 | 10.12 | 1.72 | 56.2 |
| WE80 | 14.72 | 13.97 | 1.47 | 121.6 |

*Número del elemento solamente.

Ensamble de Elemento Espaciador

| Número de Producto* | OAL Máx. | OAL Min. | Máx. DBSE | Peso kg. |
|---------------------|----------|----------|-----------|----------|
| WES4 | 7.58 | 7.28 | 5.58 | 2.5 |
| WES5 | 7.71 | 7.28 | 5.08 | 3.6 |
| WES10 | 8.14 | 7.28 | 5.50 | 5.1 |
| WES20 | 10.72 | 9.35 | 6.97 | 8.5 |
| WES30 | 9.98 | 9.35 | 6.23 | 12.9 |
| WES40 | 10.48 | 9.35 | 5.47 | 22.9 |
| WES50 | 10.98 | 9.35 | 5.99 | 23.8 |
| WES60 | 14.46 | 12.40 | 7.54 | 48.4 |
| WES70 | 15.41 | 12.50 | 6.65 | 64.9 |
| WES80 | 17.85 | 14.35 | 4.60 | 128.8 |

*Número del elemento solamente.



Los tamaños WES2 al WES10 son entregados con anillos de alta velocidad. Para todos los tamaños mayores, los anillos se pueden solicitar como una opción adicional. Todos los pesos indicados son considerando una maza del tipo Piloto

Dimensiones de Ensamble para Coples con Buje Taper-Lock®.

(Todas las dimensiones en pulgadas) Espacio mínimo entre flechas = .25"

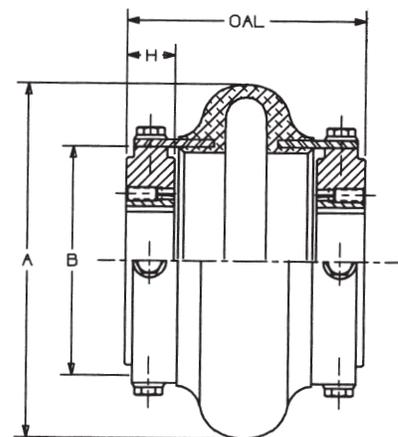
Dimensiones comunes de ensamble para Buje Taper Lock® Estándar y con Espaciador

| TAMAÑO | A | B | D | Buje | Barreno Máx. |
|--------------|-------|------|------|--------|--------------|
| WE3 & WES3 | 4.24 | 2.32 | 0.88 | TL1008 | 1 |
| WE4 & WES4 | 4.52 | 2.60 | 0.88 | TL1008 | 1 |
| WE5 & WES5 | 5.40 | 3.13 | 0.88 | TL1108 | 1-1/8 |
| WE10 & WES10 | 6.48 | 3.65 | 1.00 | TL1310 | 1-7/16 |
| WE20 & WES20 | 7.36 | 4.48 | 1.00 | TL1610 | 1-11/16 |
| WE30 & WES30 | 8.41 | 5.42 | 1.25 | TL2012 | 2-1/8 |
| WE40 & WES40 | 9.71 | 6.63 | 1.75 | TL2517 | 2-11/16 |
| WE50 & WES50 | 11.34 | 8.13 | 1.75 | TL2517 | 2-11/16 |
| WE60 & WES60 | 12.53 | 8.75 | 2.00 | TL3020 | 3-1/4 |
| WE70 & WES70 | 14.00 | 9.25 | 3.50 | TL3535 | 3-15/16 |
| WE80 & WES80 | 16.00 | 11.3 | 4.00 | TL4040 | 4-7/16 |

Ensamble de Elemento Estándar

| Número de Producto* | OAL | MAX DBSE | Peso kg. |
|---------------------|-------|----------|----------|
| WE3 | 3.44 | 1.69 | 0.8 |
| WE4 | 3.44 | 1.69 | 1.2 |
| WE5 | 3.94 | 2.19 | 1.8 |
| WE10 | 4.06 | 2.06 | 2.7 |
| WE20 | 4.50 | 2.50 | 4.1 |
| WE30 | 5.06 | 2.56 | 6.2 |
| WE40 | 5.88 | 2.38 | 9.9 |
| WE50 | 6.50 | 3.00 | 14.3 |
| WE60 | 7.31 | 3.31 | 21.1 |
| WE70 | 9.38 | 2.38 | 30.3 |
| WE80 | 11.75 | 3.75 | 37.2 |

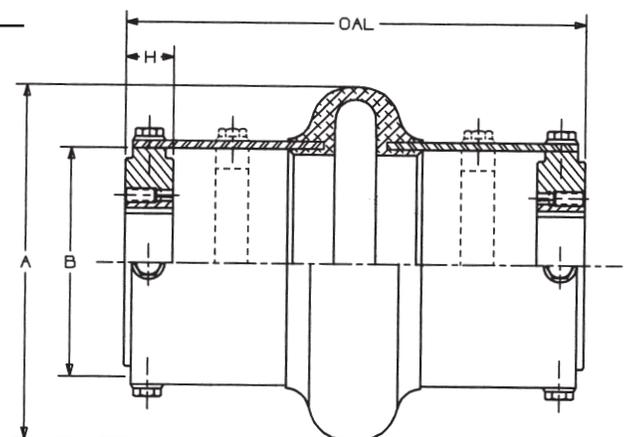
*Número del elemento solamente.



Ensamble de Elemento Espaciador

| Número de Producto* | OAL MAX | OAL MIN | MAX DBSE | Peso kg. |
|---------------------|---------|---------|----------|----------|
| WES3 | 7.28 | 7.28 | 5.38 | 1.5 |
| WES4 | 7.28 | 7.28 | 5.38 | 1.9 |
| WES5 | 7.28 | 7.28 | 5.38 | 2.7 |
| WES10 | 7.28 | 7.28 | 5.25 | 3.6 |
| WES20 | 9.35 | 9.35 | 6.87 | 5.4 |
| WES30 | 9.35 | 9.35 | 6.60 | 8.2 |
| WES40 | 9.59 | 9.35 | 6.11 | 12.2 |
| WES50 | 9.59 | 9.35 | 6.11 | 17.0 |
| WES60 | 12.90 | 12.40 | 8.90 | 27.5 |
| WES70 | 14.34 | 12.50 | 7.34 | 36.9 |
| WES80 | 14.84 | 14.35 | 6.84 | 42.3 |

*Número del elemento solamente.



Los tamaños WES3 al WES10 son entregados con anillos de alta velocidad. Para todos los tamaños mayores, los anillos se pueden solicitar como una opción adicional.

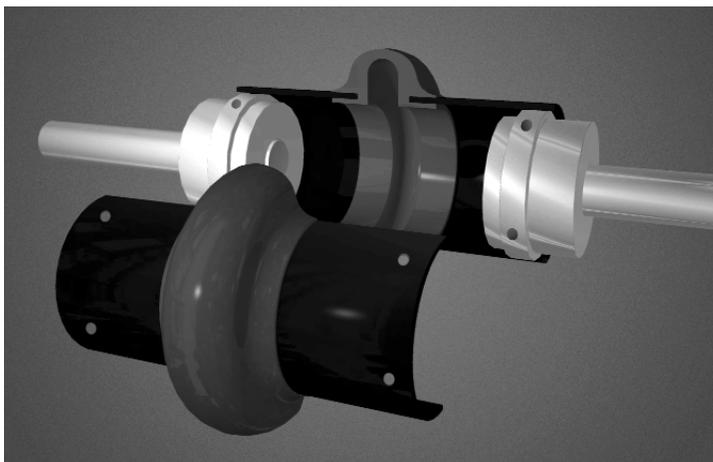
Todos los pesos indicados son considerando una maza del tipo Piloto.



Patente No.. 5,611,732

CARACTERÍSTICAS

- ◆ Tornillería milimétrica.
- ◆ Diseñados de inicio por medio de análisis finito de Elementos para maximizar la vida flexible.
- ◆ Elementos de dos piezas de fácil instalación. No requiere mover las mazas para remplazarlo.
- ◆ Un tamaño de espaciador para manejar la mayoría de las distancias entre ejes.
- ◆ Elemento de peso ligero que absorbe golpes de carga y vibración torsional.
- ◆ Se usan las mismas mazas en ambos Elementos espaciador y estándar.
- ◆ No requiere lubricación.
- ◆ Buena resistencia química.



El Elemento partido a la mitad, está especialmente diseñado para ser reemplazado fácilmente sin tener que mover ningún equipo conectado.

A. Determine la Clasificación del Elemento Motriz

| Elemento Motriz | Clase |
|--|-------|
| • Motores eléctricos (Rendimiento Estándar), Motores Hidráulicos, Turbinas | A |
| • Motores de Gasolina o de Vapor (4 o más cilindros) | B |
| • Motores de Diesel o Gas, Motores Eléctricos con Torque Elevado | C |

B. Determine las Características de Carga y el Factor de Servicio

| Aplicaciones Típicas | Carga | Características | Elemento Motriz Clase | | |
|--|----------|--|-----------------------|-----|-----|
| | | | A | B | C |
| Agitadores (Puro líquido), Sopladoras (Centrífugas), Máquinas rellenadoras (latas y botellas), Transportadores – de carga uniforme o alimentados (banda, cadena, tornillo), Ventiladores (Centrífugos), Generadores (carga uniforme), Bombas (Centrífugas), Pantallas (lavadoras de aire, agua), Cargadores (uniformes), Máquinas para madera (planeadores, sierras) | Uniforme | Cargas uniformes – sin picos de carga – sin reversa – Arranques intermitentes (hasta 10 por hora) – Torques de arranque bajos | 1.0 | 1.5 | 2.0 |
| Batidores, Sopladoras (lóbulo, paleta), Compresores (centrífugos, rotatorios), Transportadoras de carga no uniforme o alimentadas (banda, cangilones, cadena, tornillo), Dragas, Ventiladores (carga forzada, propulsores), Fábricas de papel (calandrias, convertidores, transportadoras, secadoras, mezcladoras, enrolladoras), Imprentas, Bombas, Trituradoras, Maquinaria textil (entintadoras, secadoras) | Moderada | Cargas disperejas, Moderados picos de carga. No frecuentes reversas – torque moderado. | 1.5 | 2.0 | 2.5 |
| Grúas (puente, montacargas, carretilla), Ventiladores (torres de enfriamiento), Generadores (soldadores), Trituradoras, Molinos (piedra, tubo, bolas, laminadores, tambor), Bombas (extractoras), Máquinas enredadoras de alambre y cable | Pesada | Cargas disperejas – Altos picos de carga – Frecuentes paros y arranques, Altos toques en arranque. Altos golpes de carga inercial. | 2.0 | 2.5 | 3.0 |

Nota: Las aplicaciones anteriores describen las condiciones generales que se encuentran en la industria. Las condiciones sujetas a temperaturas extremas, polvos abrasivos, líquidos corrosivos, torques excesivamente altos al arranque, etc. ... se deben de considerar como carga extra pesada. Estas condiciones incrementan los factores de servicio. Consulte a TB Wood's para estas selecciones.

C. Calcule los Caballos de Fuerza de diseño o el Torque de diseño

- Si el Elemento Motriz es un motor de 970, 1450, ó 3000 r.p.m.

$$\text{HP de diseño} = \text{Elemento Motriz KW} \times \text{Factor de Servicio}$$
 Vaya a la página F2-9 y refiérase a la columna de r.p.m. del motor correspondiente.
- Si el Elemento Motriz no corresponde a ninguna de las tres velocidades listadas arriba.

$$\text{KW de diseño @ 100 rpm} = (\text{Elemento Motriz KW} \times \text{Factor de Servicio} \times 100) / \text{RPM del Cople}$$
 Vaya a la página F2-9 y refiérase a la columna KW @100 RPM.
- Si utiliza Torque de Elemento Motriz

$$\text{Torque de Diseño} = \text{Torque de Elemento Motriz} \times \text{Factor de Servicio}$$
 Vaya a la página F2-9 y referirse a la columna Torque.

D. Seleccione su Cople (Los Coples DURA - FLEX se venden por componente)

Un ensamble DURA-FLEX® consta de un Elemento (Estándar o Espaciador) y dos mazas (Calibradas a la medida o para Buje QD). Anillos de alta velocidad opcionales pueden ser pedidos para Elementos espaciadores. Abajo hay un ejemplo de pedido de Coples Dura-Flex®.

| | Número de Parte | Descripción | Tamaño 20 |
|----------------|-------------------|--|-----------|
| Elemento (1) | WE2M – WE80M | Elemento estándar, tamaño 2 al 80 | WE20M |
| | WES2M – WES80M | Elemento espaciador, tamaño 2 al 80 | WES20M |
| Maza (2) | WE[2-80] MPB | Maza Fija -barreno en existencia (especifique tamaño del barreno) | WE20MMPB |
| | WE[3-80] –Buje TL | Maza TL - (del 3 al 80, no incluye buje) | WE20MTL |
| AV Anillos (1) | WE[20-80]R | Anillos de alta velocidad -20 al 80 (estándar para tamaños del 2-10) | WE20RM |

CLASIFICACION DE LOS COPLES (ESTANDAR Y ESPACIADORES)

| Cople No. | KW @ RMP | | | | Torque (Nm) | RPM Máximas | | Desalineamiento Máx. | |
|--------------|----------|--------|--------|---------|-------------|-------------|-------------|----------------------|---------|
| | 100 | 970 | 1450 | 3000 | | Std. | Espaciador* | Paralelo(mm) | Angular |
| WE2M | 0.22 | 2.17 | 3.24 | 6.71 | 21.47 | 7500 | 7500 | 1.59 | 4º |
| WE3M | 0.43 | 4.20 | 6.27 | 12.98 | 42.24 | 7500 | 7500 | 1.59 | 4º |
| WE4M | 0.66 | 6.37 | 9.52 | 19.69 | 62.14 | 7500 | 7500 | 1.59 | 4º |
| WE5M | 1.10 | 10.71 | 16.00 | 33.11 | 104.51 | 7500 | 7500 | 1.59 | 4º |
| WE10M | 1.72 | 16.64 | 24.87 | 51.45 | 163.83 | 7500 | 7500 | 1.59 | 4º |
| WE20M | 2.72 | 26.40 | 39.47 | 81.65 | 259.87 | 6600 | 4800 | 2.38 | 3º |
| WE30M | 4.32 | 41.88 | 62.61 | 129.53 | 412.40 | 5800 | 4200 | 2.38 | 3º |
| WE40M | 6.60 | 64.01 | 95.69 | 197.98 | 621.42 | 5000 | 3600 | 2.38 | 3º |
| WE50M | 9.05 | 87.81 | 131.27 | 271.58 | 864.34 | 4200 | 3100 | 2.38 | 3º |
| WE60M | 14.79 | 143.51 | 214.52 | 443.84 | 1412.32 | 3800 | 2800 | 3.18 | 2º |
| WE70M | 26.19 | 254.03 | 379.74 | 785.67 | 2499.80 | 3600 | 2600 | 3.18 | 2º |
| WE80M | 46.79 | 453.53 | 677.95 | 1402.66 | 4462.92 | 2000 | 1800 | 3.18 | 2º |

*RPM Máximas de los Espaciadores = RMP Máximas de los estándar si se utilizan anillos opcionales de alta velocidad.

Dimensiones de Ensamble para coples de maza fija.

(Todas las dimensiones en milímetros) Espacio mínimo entre flechas = 6.35mm

Dimensiones comunes de ensamble para Estándar de maza fija y Espaciador

| TAMAÑO | A | B | C | Barreno Máx. |
|----------------|-----|-----|-----|--------------|
| WE2M & WES2M | 94 | 47 | 24 | 29 |
| WE3M & WES3M | 108 | 59 | 38 | 35 |
| WE4M & WES4M | 115 | 66 | 43 | 41 |
| WE5M & WES5M | 137 | 80 | 44 | 48 |
| WE10M & WES10M | 165 | 93 | 48 | 54 |
| WE20M & WES20M | 187 | 114 | 52 | 60 |
| WE30M & WES30M | 214 | 138 | 59 | 73 |
| WE40M & WES40M | 247 | 168 | 64 | 86 |
| WE50M & WES50M | 288 | 207 | 70 | 92 |
| WE60M & WES60M | 318 | 222 | 83 | 102 |
| WE70M & WES70M | 356 | 235 | 92 | 114 |
| WE80M & WES80M | 406 | 287 | 124 | 152 |

Ensamble de Elemento Estándar

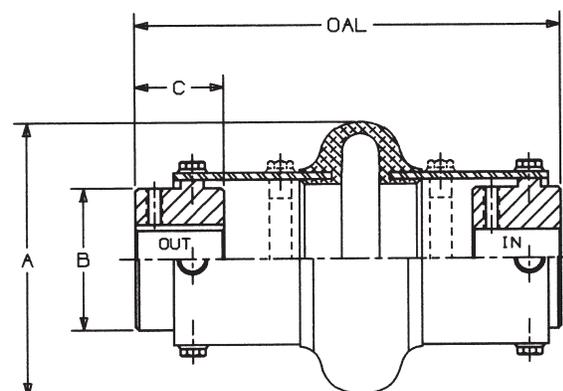
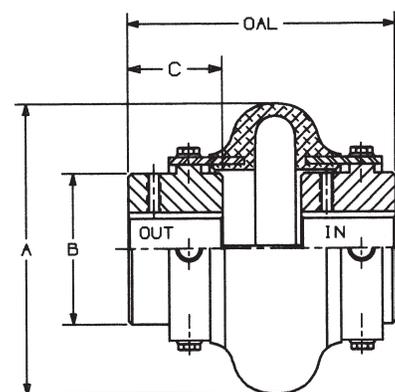
| Número de Producto* | OAL MAX | OAL MIN | Máx. DBSE | Peso kg. |
|---------------------|---------|---------|-----------|----------|
| WE2M | 96 | 82 | 48 | 0.7 |
| WE3M | 110 | 97 | 34 | 1.5 |
| WE4M | 119 | 97 | 33 | 2.0 |
| WE5M | 135 | 110 | 46 | 3.4 |
| WE10M | 141 | 105 | 46 | 5.1 |
| WE20M | 173 | 109 | 69 | 7.4 |
| WE30M | 193 | 118 | 76 | 12.6 |
| WE40M | 207 | 129 | 80 | 20.6 |
| WE50M | 234 | 147 | 94 | 26.8 |
| WE60M | 272 | 164 | 107 | 37.5 |
| WE70M | 279 | 183 | 123 | 49.4 |
| WE80M | 375 | 236 | 169 | 110 |

*Número del elemento solamente.

Ensamble del Elemento Espaciador

| Número de Producto* | OAL MAX | OAL MIN | Máx. DBSE | Peso kg |
|---------------------|---------|---------|-----------|---------|
| WES2M | 145 | 145 | 103 | 1.1 |
| WES3M | 204 | 185 | 128 | 2.2 |
| WES4M | 213 | 185 | 127 | 2.8 |
| WES5M | 216 | 185 | 127 | 4.3 |
| WES10M | 223 | 185 | 127 | 6.2 |
| WES20M | 284 | 237 | 27 | 8.7 |
| WES30M | 296 | 237 | 26 | 14.1 |
| WES40M | 302 | 237 | 175 | 22.2 |
| WES50M | 313 | 237 | 173 | 28.8 |
| WES60M | 414 | 315 | 248 | 41.3 |
| WES70M | 427 | 318 | 243 | 58.1 |
| WES80M | 501 | 318 | 248 | 117 |

*Número del elemento solamente.



Los tamaños WES2M al WES10M son entregados con anillos de alta velocidad. Para todos los tamaños mayores, los anillos se pueden solicitar como una opción adicional.
Todos los pesos indicados son considerando una maza del tipo Piloto.

La distancia entre ejes desde 1/4" hasta la DBSE Máxima puede obtenerse posicionando los mazas adentro o afuera o utilizando varios agujeros existentes en los elementos. OAL-Largo total. No incluye la tornillería.



COPLES Dura-Flex® PARA BUJE Taper-Lock®

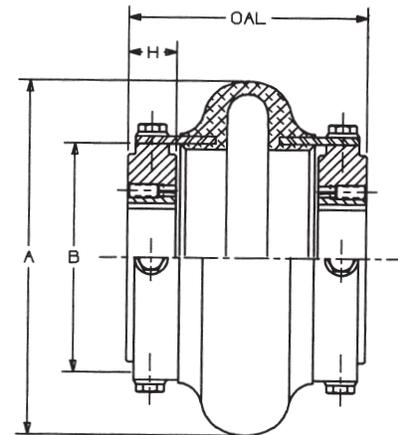
TB Wood's

Dimensiones de Ensamble para Coples con Buje Taper-Lock®

(Todas las dimensiones en milímetros) Espacio mínimo entre flechas = .25mm

Dimensiones comunes de ensamble para Buje Taper Lock® Estándar y con Espaciador

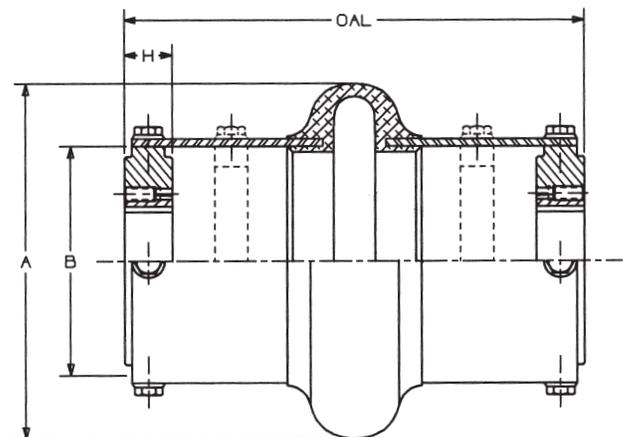
| TAMAÑO | A | B | H | Buje | Barreno Máx. |
|----------------|-----|-----|-----|--------|--------------|
| WE3M & WES3M | 108 | 59 | 22 | TL1008 | 26 |
| WE4M & WES4M | 115 | 66 | 22 | TL1008 | 26 |
| WE5M & WES5M | 137 | 80 | 22 | TL1108 | 29 |
| WE10M & WES10M | 165 | 93 | 25 | TL1310 | 36 |
| WE20M & WES20M | 187 | 114 | 25 | TL1610 | 44 |
| WE30M & WES30M | 214 | 138 | 32 | TL2012 | 55 |
| WE40M & WES40M | 247 | 168 | 44 | TL2517 | 68 |
| WE50M & WES50M | 288 | 207 | 44 | TL2517 | 68 |
| WE60M & WES60M | 318 | 222 | 51 | TL3020 | 82 |
| WE70M & WES70M | 356 | 235 | 89 | TL3535 | 100 |
| WE80M & WES80M | 406 | 287 | 102 | TL4040 | 113 |



Ensamble de Elemento Estándar

| Número de Producto* | OAL MAX. | Máximo DBSE | Peso kg |
|---------------------|----------|-------------|---------|
| WE3M | 87 | 43 | 0.8 |
| WE4M | 87 | 43 | 1.2 |
| WE5M | 100 | 56 | 1.8 |
| WE10M | 103 | 52 | 2.7 |
| WE20M | 114 | 64 | 4.1 |
| WE30M | 129 | 65 | 6.2 |
| WE40M | 149 | 60 | 9.9 |
| WE50M | 165 | 76 | 14.3 |
| WE60M | 186 | 84 | 21.1 |
| WE70M | 238 | 60 | 30.3 |
| WE80M | 298 | 95 | 37.2 |

*Número del elemento solamente.



Ensamble de Elemento Espaciador

| Número de Producto* | OAL MAX. | OAL MIN. | Máximo DBSE | Peso kg. |
|---------------------|----------|----------|-------------|----------|
| WES3M | 185 | 185 | 137 | 1.5 |
| WES4M | 185 | 185 | 137 | 1.9 |
| WES5M | 185 | 185 | 137 | 2.7 |
| WES10M | 185 | 185 | 133 | 3.6 |
| WES20M | 237 | 237 | 174 | 5.4 |
| WES30M | 237 | 237 | 168 | 8.2 |
| WES40M | 244 | 237 | 155 | 12.2 |
| WES50M | 244 | 237 | 155 | 17.0 |
| WES60M | 328 | 315 | 226 | 27.5 |
| WES70M | 364 | 318 | 186 | 36.9 |
| WES80M | 377 | 318 | 174 | 42.3 |

*Número del elemento solamente.

Los tamaños WES3M al WES10M son entregados con anillos de alta velocidad. Para todos los tamaños mayores, los anillos se pueden solicitar como una opción adicional.

Todos los pesos indicados son considerando una maza del tipo Piloto.

© Taper-Lock es una marca registrada de Rockwell Automation-Dodge

Tenemos un Producto para TODAS sus Necesidades de Acoplamiento



Además de la línea completa de coples Dura-Flex® en existencia — Wood's cuenta con otras líneas de coples en existencia que pueden satisfacer cualquier requerimiento.



Sure-Flex®

- Protege si se rompe el elemento
- Sin Lubricación
- Flexibilidad en 4 direcciones
- Fácil Instalación

**Hasta 115 HP @
100 RPM**

Coples de engranaje®

- Alta capacidad de transmisión
- Rigidez torsional
- Balanceados en si mismos
- Capacidad de mayores velocidades
- Diversas opciones y configuraciones

**Hasta 2714 HP
@ 100 RPM**



Acoplamientos de Estrella

- Económico
- Sin mantenimiento
- Estándar industrial
- Grandes inventarios

**Hasta 30 HP @
100 RPM**

Formflex®

- Totalmente construido en metal
- Sin lubricación
- Amplio rango de temperaturas
- Cero juego del acoplamiento
- Ofreciendo API

**Hasta 3175 HP @
100 RPM**



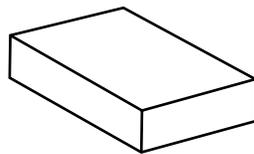
L-JAW



Diente Recto

- Intercambiable 100% con el estándar de la industria
- 4 materiales de inserción disponibles
- Gran variedad de tamaños

C-JAW



Diente Recto

- Usa cojinetes individuales
- Para cargas de torque más altas
- Cojinetes fácilmente reemplazables

Determine la Clasificación del Elemento Motriz

| Elemento Motriz | Clase |
|--|-------|
| • Motores eléctricos (Rendimiento Estándar), Motores Hidráulicos, Turbinas | A |
| • Motores de Gasolina o de Vapor (4 o más cilindros) | B |
| • Motores de Diesel o Gas, Motores Eléctricos de alto torque | C |

Determine las Características de Carga y el Factor de Servicio

| Aplicaciones Típicas | Carga | Características | Elemento Motriz Clase | | |
|--|----------|--|-----------------------|------------|------------|
| | | | A | B | C |
| Agitadores (Puro líquido), Sopladoras (Centrífugas), Máquinas rellenadoras (latas y botellas), Transportadores – de carga uniforme o alimentados (banda, cadena, tornillo), Ventiladores (Centrífugos), Generadores (carga uniforme), Bombas (Centrífugas), Pantallas (lavadoras de aire, agua), Cargadores (uniformes), Máquinas para madera (planeadores, sierras) | Uniforme | Cargas uniformes – sin picos de carga – sin reversa – Arranques intermitentes (hasta 10 por hora) – Torques de arranque bajos – Hasta 8 horas por día – Más de 8 horas por día | 1.0 1.5 | 1.5 2.0 | 2.0 2.5 |
| Batidores, Sopladoras (lóbulos, paleta), Compresores (centrífugos, rotatorios), Transportadoras de carga no uniforme o alimentadas (de banda, cadena, tornillo), Bombas de drenaje, Ventiladores (hélice, corriente forzada), Hornos Secadores, Molinos de Papel (transportadores, mezcladores, calandrias, máquinas convertidores, secadoras, enrolladoras), Impresoras, Bombas (engrane, rotatorias), desfibradoras, Maquinaria textil (secadoras, entintadoras) | Moderada | Cargas disperejas, moderados picos de carga, reversa no frecuente – torques moderados – Hasta 8 horas por día – Más de 8 horas por día | 1.5 2.0 | 2.0 2.5 | 2.5 3.0 |
| Grúas (puente, montacargas, carretilla), Ventiladores (torres de enfriamiento), Generadores (soldadores), Trituradoras, Molinos (piedra, tubo, bolas, laminadores, tambor), Bombas (extractoras), Máquinas enredadoras de Alambre | Pesada | Cargas disperejas – altos picos de carga – arranque y paro frecuente – torque de arranque alto – cargas de inercia con picos elevados – Hasta 8 horas por día – Más de 8 horas por día | 2.0 2.5 | 2.5 3.0 | 3.0 3.5 |

Nota: Las aplicaciones anteriores describen las condiciones generales que se encuentran en la industria. Las condiciones sujetas a temperaturas extremas, polvos abrasivos, líquidos corrosivos, torques excesivamente altos al arranque, etc. ... se deben de considerar como carga extra pesada. Estas condiciones incrementan los factores de servicio. Consulte a TB Wood's para estas selecciones.

Calcule los Caballos de Fuerza de diseño o el Torque de diseño

- Si el Elemento Motriz es un motor de 1200, 1800, ó 3600 r.p.m.
 $HP \text{ de Diseño} = \text{Elemento Motriz HP} \times \text{Factor de Servicio}$
 Ir a la página F3 - 3 y referirse a la columna de motor r.p.m. correspondiente.
- Si el Elemento Motriz no corresponde a ninguna de las velocidades listadas anteriormente.
 $HP \text{ de Diseño a } 100 \text{ rpm} = (\text{Elemento Motriz Hp} \times \text{Factor de Servicio} \times 100) / \text{del cople R.P.M.}$
 Ir a la página F3 - 3 y referirse a la columna HP POR 100 RPM.
- Si utiliza Torque de Elemento Motriz
 $\text{Torque de Diseño} = \text{Torque de Elemento Motriz} \times \text{Factor de Servicio}$
 Ir a la página F3 - 3 y referirse a la columna Torque.

Los Coples Estrella se venden por componente

Abajo se muestra un ejemplo de pedido para cada tipo de cople Estrella.
 Se deben de pedir todos los componentes listados para recibir el cople completo.

| Componentes | DIENTE L | | DIENTE C | |
|-------------|------------------------|-------------|--------------------------|--------------|
| | Producto No. | Descripción | Producto No. | Descripción |
| Maza Motriz | L09958 | L099 x 5/8 | C280178 | C280 x 1-7/8 |
| Maza Motriz | L09912NK sin cuñero | L099 x 1/2 | C280158 | C280 x 1-5/8 |
| Elemento | L099N | L099 Buna-N | C280N con 6 cojinetes | C280 Buna-N |
| Cubierta | NO | NO | C280CH c/tornillería | C280 |

CAPACIDAD EN CABALLOS DE FUERZA DEL TORQUE

L-JAW

| PRODUCT NO. | BARR. MAX | RPM MAX | ELEMENTO BUNA-N (N) | | | | | TORQUE PULG/LBS | HP PER 100 RPM | ELEMENTO HYTREL (H) | | |
|-------------|-----------|---------|---------------------|----------------|---------------|--------|--------|-----------------|----------------|---------------------|--------|--------|
| | | | TORQUE PULG/LBS | HP POR 100 RPM | HP/VEL. (RPM) | | | | | 1200 | 1800 | 3600 |
| | | | | | 1200 | 1800 | 3600 | | | | | |
| L035 | 3/8 | 31000 | 3.5 | 0.006 | 0.07 | 0.10 | 0.20 | | | | | |
| L050 | 5/8 | 18000 | 26.3 | 0.042 | 0.50 | 0.75 | 1.50 | 50.0 | 0.079 | 0.95 | 1.43 | 2.86 |
| L070 | 3/4 | 14000 | 43.2 | 0.069 | 0.82 | 1.23 | 2.47 | 114 | 0.181 | 2.17 | 3.26 | 6.51 |
| L075 | 7/8 | 11000 | 90.0 | 0.143 | 1.71 | 2.57 | 5.14 | 227 | 0.360 | 4.32 | 6.48 | 12.97 |
| L090 | 1 | 9000 | 144.0 | 0.228 | 2.74 | 4.11 | 8.23 | 401 | 0.636 | 7.64 | 11.45 | 22.91 |
| 1. L095 | 1-1/8 | 9000 | 194.0 | 0.308 | 3.69 | 5.54 | 11.08 | 561 | 0.890 | 10.68 | 16.02 | 32.04 |
| L099 | 1-3/16 | 7000 | 318.0 | 0.505 | 6.05 | 9.08 | 18.16 | 792 | 1.257 | 15.08 | 22.62 | 45.24 |
| 2. L100 | 1-7/16 | 7000 | 417.0 | 0.662 | 7.94 | 11.91 | 23.82 | 1134 | 1.799 | 21.59 | 32.39 | 64.77 |
| L110 | 1-5/8 | 5000 | 792.0 | 1.257 | 15.08 | 22.62 | 45.24 | 2268 | 3.599 | 43.18 | 64.77 | 129.55 |
| L150 | 1-7/8 | 5000 | 1240.0 | 1.967 | 23.61 | 35.41 | 70.83 | 3708 | 5.883 | 70.60 | 105.90 | 211.80 |
| L190 | 2-1/8 | 5000 | 1726.0 | 2.739 | 32.86 | 49.29 | 98.59 | 4680 | 7.426 | 89.11 | 133.66 | 267.32 |
| L225 | 2-5/8 | 4600 | 2340.0 | 3.713 | 44.55 | 66.83 | 133.66 | 6228 | 9.882 | 118.58 | 177.87 | 355.74 |
| L276 | 2-7/8 | 4200 | 4716.0 | 7.483 | 89.79 | 134.69 | 269.38 | | | | | |

* LOS ELEMENTOS DE BRONCE TIENEN LOS MISMOS VALORES QUE LOS DE HYTREL

PRECAUCION: NO USE INSERTOS DE BRONCE A MAS DE 250 RPM

* LA CAPACIDAD DE LOS INSERTOS DE URETANO ES 1.5 VECES MAYOR QUE EL DE BUNA-N

1. USA ESTRELLA L090

2. USA ESTRELLA L099

C-JAW

| PRODUCT NO. | BARR. MAX | RPM MAX | Juego de Cojinetes Buna-N(N) | | | | |
|-------------|-----------|---------|------------------------------|----------------|-----------------|--------|---------|
| | | | TORQUE PULG/LBS | HP POR 100 RPM | HP / VEL. (RPM) | | |
| | | | | | 1200 | 1800 | 3600 |
| C226 | 2-1/2 | 4800 | 2988.0 | 4.700 | 56.40 | 84.60 | 169.20 |
| C276 | 2-7/8 | 4200 | 4716.0 | 7.500 | 90.00 | 135.00 | 270.00 |
| C280 | 3 | 3500 | 7560.0 | 12.000 | 144.00 | 216.00 | 432.00 |
| C285 | 4 | 3200 | 9182.0 | 14.600 | 175.20 | 262.80 | 525.60 |
| C295 | 3-1/2 | 2300 | 11340.0 | 18.000 | 216.00 | 324.00 | 648.00 |
| C2955 | 4 | 2300 | 18900.0 | 30.000 | 360.00 | 540.00 | 1080.00 |

CARACTERISTICAS DE LOS ELEMENTOS

| CARACTERISTICAS | BUNA-N (N) | URETANO (U) | HYTREL (H) | BRONZE (B) | |
|--------------------------------|----------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| RESISTENCIA AL ACEITE | BUENA | BUENA | EXCELENTE | EXCELENTE | |
| RESISTENCIA QUIMICA | POBRE | BUENA | EXCELENTE | EXCELENTE | |
| FLEXIBILIDAD | EXCELENTE | BUENA | NORMAL | POBRE | |
| RANGO DE TEMPERATURA | F C | -40 A +212 -40 A +100 | -30 A +160 -35 A +71 | -60 A +250 -51 A +121 | -40 A +450 -40 A +232 |
| RIGIDEZ TORSIONAL | MUY SUAVE | MEDIO SUAVE | DURO | DURO | |
| DUREZA PROMEDIO (NUMERO SHORE) | 80A | 90A | 55D | — | |
| DESALINEAMIENTO MAXIMO | | | | | |
| • ANGULAR | 1° | 1° | 1/2° | 1/2° | |
| • PARALELO | .015" | .015" | .015" | .010" | |
| AVAILABILITY | L-JAW C-JAW | X X | X | X | |

PARA PEDIR UN ELEMENTO O COJINETE ESPECIFIQUE EL TAMAÑO DEL COPLE CON EL MATERIAL DEL SUFIDO

EJEMPLO:
L150H =

ELEMENTO HYTREL
COPLE L150

BARRENOS EN EXISTENCIA



MAZAS L-JAW

| BAR TAM. | PRODUCTO NO.* | L035 | L050 | L070 | L075 | L090 | L095 | L099 | L100 | L110 | L150 | L190 | L225 | L276 |
|----------|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| SOLIDO | S | | | | | | | | | | | | | |
| 1/8 | 18 | 0 | | | | | | | | | | | | |
| 3/16 | 3/16 | 0 | | | | | | | | | | | | |
| 1/4 | 14 | X | X | X | X | X | | | | | | | | |
| 5/16 | 5/16 | 0 | 0 | X | 0 | X | | | | | | | | |
| 3/8 | 38 | X | X | X | X | X | | | | | | | | |
| 7/16 | 7/16 | | X | X | X | X | X | X | X | | | | | |
| 1/2 | 12 | | X | X | X | X | X | X | X | | | | | |
| 9/16 | 9/16 | | 1 | 1 | X | 1 | 1 | 1 | X | | | | | |
| 5/8 | 58 | | X | X | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | X | X | | | |
| 11/16 | 11/16 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | |
| 3/4 | 34 | | | 1 | 1 | X | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | X | X | |
| 7/8 | 78 | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 |
| 15/16 | 15/16 | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 1 | 1 | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 1 1/16 | 1116 | | | | | | 1 | | 1 | 1 | 1 | | 1 | |
| 1 1/8 | 118 | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 1 3/16 | 1316 | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 1 1/4 | 114 | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 1 5/16 | 1516 | | | | | | | | 1 | 1 | | | | |
| 1 3/8 | 138 | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 1 7/16 | 1716 | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 1 1/2 | 112 | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 1 9/16 | 1916 | | | | | | | | | 1 | 1 | | 1 | |
| 1 5/8 | 158 | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 1 11/16 | 11116 | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | |
| 1 3/4 | 134 | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 1 7/8 | 178 | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | |
| 2 | 2 | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 |
| 2 1/8 | 218 | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 |
| 2 1/4 | 214 | | | | | | | | | | | | 1 | 1 |
| 2 3/8 | 238 | | | | | | | | | | | | 1 | |
| 2 1/2 | 212 | | | | | | | | | | | | 1 | 1 |
| 2 5/8 | 258 | | | | | | | | | | | | 1 | |
| 2 7/8 | 278 | | | | | | | | | | | | | 1 |
| 3 | 3 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 3/8 | 338 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 1/2 | 312 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 5/8 | 358 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 3/4 | 334 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 7/8 | 378 | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 4 | | | | | | | | | | | | | |

0 SIN CUÑERO 1 CON CUÑERO ESTANDAR

X SIN CUÑERO O CUÑERO ESTANDAR

Ejemplo de número de producto L09012 para maza L090 x 1/2

Dimensiones Cuñero Estándar

| TOLERANCIA DE BARRENO | |
|-----------------------|--------------------|
| TAMAÑO DE BARRENO | TOLERANCIA |
| MENOR O IGUAL A 2" | +0.0005 +0.0015 |
| MAYOR A 2" | +0.0005 +0.0002 |

| Diam. eje | Ancho | Profundidad |
|-----------------|-------|-------------|
| 1/2 - 9/16 | 1/8 | 1/16 |
| 5/8 - 7/8 | 3/16 | 3/32 |
| 15/16 - 1-1/4 | 1/4 | 1/8 |
| 1-5/16 - 1-3/8 | 5/16 | 5/32 |
| 1-7/16 - 1-3/4 | 3/8 | 3/16 |
| 1-13/16 - 2-1/4 | 1/2 | 1/4 |
| 2-5/16 - 2-3/4 | 5/8 | 5/16 |
| 2-13/16 - 3-1/4 | 3/4 | 3/8 |
| 3-5/16 - 3-3/4 | 7/8 | 7/16 |
| 3-13/16 - 4-1/2 | 1 | 1/2 |
| 4-9/16 - 5-1/2 | 1-1/4 | 5/8 |
| 5-9/16 - 6-1/2 | 1-1/2 | 3/4 |



BARRENOS EN EXISTENCIA

| MAZAS C-JAW | | | | | | | |
|-------------|---------------|------|------|------|------|------|-------|
| BARR. TAM. | PRODUCTO NO.* | C226 | C276 | C280 | C285 | C295 | C2955 |
| SOLID | S | | | | | | |
| 1/8 | 18 | | | | | | |
| 3/16 | 3/16 | | | | | | |
| 1/4 | 14 | | | | | | |
| 5/16 | 5/16 | | | | | | |
| 3/8 | 38 | | | | | | |
| 7/16 | 7/16 | | | | | | |
| 1/2 | 12 | | | | | | |
| 9/16 | 9/16 | | | | | | |
| 5/8 | 58 | | | | | | |
| 11/16 | 11/16 | | | | | | |
| 3/4 | 34 | | | | | | |
| 7/8 | 78 | 0 | 0 | | | | |
| 15/16 | 15/16 | | | | | | |
| 1 | 1 | | | | | | |
| 1 1/16 | 1116 | | | | | | |
| 1 1/8 | 118 | 1 | 1 | | | | |
| 1 3/16 | 1316 | | | | | | |
| 1 1/4 | 114 | 1 | 1 | X | X | | |
| 1 5/16 | 1516 | | | | | | |
| 1 3/8 | 138 | 1 | 1 | 1 | 1 | | |
| 1 7/16 | 1716 | 1 | | | | | |
| 1 1/2 | 112 | 1 | 1 | 1 | 1 | X | |
| 1 9/16 | 1916 | | | | | | |
| 1 5/8 | 158 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 1 11/16 | 11116 | | | | | | |
| 1 3/4 | 134 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 0 |
| 1 7/8 | 178 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 1 15/16 | 11516 | | | | | | |
| 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | | | |
| 2 1/8 | 218 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| 2 1/4 | 214 | 1 | 1 | | | | |
| 2 3/8 | 238 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 2 1/2 | 212 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 2 5/8 | 258 | | 1 | 1 | | 1 | 1 |
| 2 7/8 | 278 | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 3 | 3 | | | 1 | | | |
| 3 3/8 | 338 | | | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 3 1/2 | 312 | | | | 1 | 1 | 1 |
| 3 5/8 | 358 | | | | | | 1 |
| 3 3/4 | 334 | | | | | | 1 |
| 3 7/8 | 378 | | | | 1 | | 1 |

0 SIN CUÑERO 1 CON CUÑERO ESTANDAR

X SIN CUÑERO O CUÑERO ESTANDAR

Ejemplo de número de producto - L09012 para maza L090 x 1/2

Dimensiones Cuñero Estándar

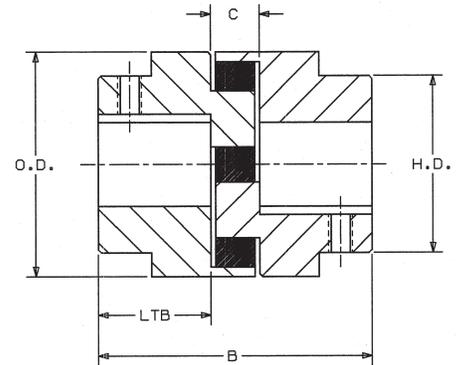
TOLERANCIA DE BARRENO

| TAMAÑO DE BARRENO | TOLERANCIA |
|--------------------|--------------------|
| MENOR O IGUAL A 2" | + .0005 + .0015 |
| MAYOR A 2" | + .0005 + .0002 |

| Diam. eje | Ancho | Profundidad |
|-----------------|-------|-------------|
| 1/2 - 9/16 | 1/8 | 1/16 |
| 5/8 - 7/8 | 3/16 | 3/32 |
| 15/16 - 1-1/4 | 1/4 | 1/8 |
| 1-5/16 - 1-3/8 | 5/16 | 5/32 |
| 1-7/16 - 1-3/4 | 3/8 | 3/16 |
| 1-13/16 - 2-1/4 | 1/2 | 1/4 |
| 2-5/16 - 2-3/4 | 5/8 | 5/16 |
| 2-13/16 - 3-1/4 | 3/4 | 3/8 |
| 3-5/16 - 3-3/4 | 7/8 | 7/16 |
| 3-13/16 - 4-1/2 | 1 | 1/2 |
| 4-9/16 - 5-1/2 | 1-1/4 | 5/8 |
| 5-9/16 - 6-1/2 | 1-1/2 | 3/4 |

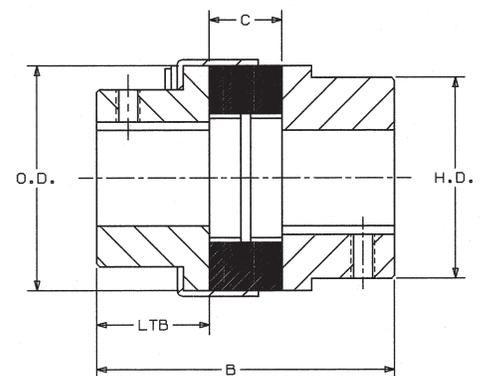
DIMENSIONES DEL L-JAW

| Tam. Cople | Mat'l Cubo | DIMENSIONES | | | | | Peso Kg.* |
|------------|------------|-------------|------|------|------|------|-----------|
| | | OD | HD | LTB | B | C | |
| L035 | S.I. | 0.63 | 0.63 | 0.27 | 0.81 | 0.28 | 0.05 |
| L050 | S.I. | 1.08 | 1.08 | 0.63 | 1.72 | 0.47 | 0.14 |
| L070 | S.I. | 1.36 | 1.36 | 0.75 | 2.00 | 0.50 | 0.27 |
| L075 | S.I. | 1.75 | 1.75 | 0.81 | 2.13 | 0.50 | 0.45 |
| L090 | S.I. | 2.11 | 2.11 | 0.81 | 2.13 | 0.50 | 0.68 |
| L095 | S.I. | 2.11 | 2.11 | 1.00 | 2.50 | 0.50 | 0.82 |
| L099 | S.I. | 2.53 | 2.53 | 1.06 | 2.88 | 0.75 | 1.14 |
| L100 | S.I. | 2.53 | 2.53 | 1.38 | 3.50 | 0.75 | 1.59 |
| L110 | S.I. | 3.31 | 3.31 | 1.69 | 4.25 | 0.88 | 3.00 |
| L150 | S.I. | 3.75 | 3.75 | 1.75 | 4.50 | 1.00 | 4.14 |
| L190 | C.I. | 4.50 | 4.00 | 1.94 | 4.88 | 1.00 | 7.73 |
| L225 | C.I. | 5.00 | 4.25 | 2.19 | 5.38 | 1.00 | 10.45 |
| L276 | C.I. | 6.19 | 5.00 | 3.13 | 7.88 | 1.63 | 21.36 |



DIMENSIONES DEL C-JAW

| Tam. Cople | Mat'l Cubo | DIMENSIONES | | | | | Peso Kg.* |
|------------|------------|-------------|------|------|-------|------|-----------|
| | | OD | HD | LTB | B | C | |
| C226 | C.I. | 5.15 | 4.12 | 2.75 | 7.00 | 1.50 | 13.18 |
| C276 | C.I. | 6.18 | 5.00 | 3.12 | 7.87 | 1.63 | 21.36 |
| C280 | C.I. | 7.50 | 5.50 | 3.12 | 7.87 | 1.63 | 27.72 |
| C285 | C.I. | 8.50 | 6.50 | 3.75 | 9.13 | 1.63 | 39.54 |
| C295 | C.I. | 9.12 | 6.31 | 3.75 | 9.38 | 1.88 | 44.09 |
| C2955 | C.I. | 9.12 | 7.12 | 4.25 | 10.38 | 1.88 | 53.18 |



S.I. = METAL COMPRIMIDO C.I.= HIERRO GRIS

* Peso del ensamble del cople con barrenos mínimos.



Powering Your Success™

TB Wood's

Canada

T.B. Wood's Canada Ltd.
750 Douro Street
Stratford, Ontario, Canada N5A 6V6
Telephone: 519-271-5380
FAX: 519-271-3094

Germany

Berges electronic GmbH
A TB Wood's Company
IndustriestrBe13
D-51709 Marienheide, Germany
Telephone: 49-2264-17-0
FAX: 49-2264-1712

India

TB Wood's (India) Private Limited
No. 27A, 2nd Cross
Electronic City, Hosur Road
Bangalore, 561 229 India
Telephone: 91-80-8520-123
FAX: 91-80-8520-124

Italy

Berges electronic s.r.l
A TB Wood's Company
Via Zona Industriale, 11
I-39025 Naturno, Italy
Telephone: 39-0473-67-1911
FAX: 39-0473-67-1909

Mexico

TB Wood's (México) S.A. de C.V.
Oriente 237 No. 171
Colonia Agricola Oriental
08500 Mexico, D.F. Mexico
Telephone: 55-55-58-16-20
FAX: 55-57-56-06-74

Other TB Wood's Locations

Chattanooga, Tennessee
Edmonton, Canada
Montreal, Canada
Mt. Pleasant, Michigan
San Marcos, Texas
Reno, Nevada

TB Wood's Incorporated Headquarters

440 North Fifth Avenue
Chambersburg, Pennsylvania 17201-1778
Telephone: 888-TBWOODS or 717-264-7161
FAX: 717-264-6420
Website: www.tbwoods.com
Email: info@tbwoods.com

Authorized Distributors Worldwide